

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2003-83541

(P2003-83541A)

(43)公開日 平成15年3月19日 (2003.3.19)

(51)Int.Cl.⁷
F 23 R 3/28

識別記号

F I
F 23 R 3/28

テーマコード(参考)
B
C

F 02 C 3/14
F 23 R 3/46

F 02 C 3/14
F 23 R 3/46

審査請求 未請求 請求項の数8 O.L (全20頁)

(21)出願番号 特願2002-100496(P2002-100496)

(22)出願日 平成14年4月2日 (2002.4.2)

(31)優先権主張番号 特願2001-199945(P2001-199945)

(32)優先日 平成13年6月29日 (2001.6.29)

(33)優先権主張国 日本 (JP)

(71)出願人 000006208

三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目5番1号

(72)発明者 田中 克則

兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目1番1号

三菱重工業株式会社高砂製作所内

(72)発明者 吉田 勝也

兵庫県高砂市荒井町新浜二丁目8番19号

高義エンジニアリング株式会社内

(74)代理人 100089118

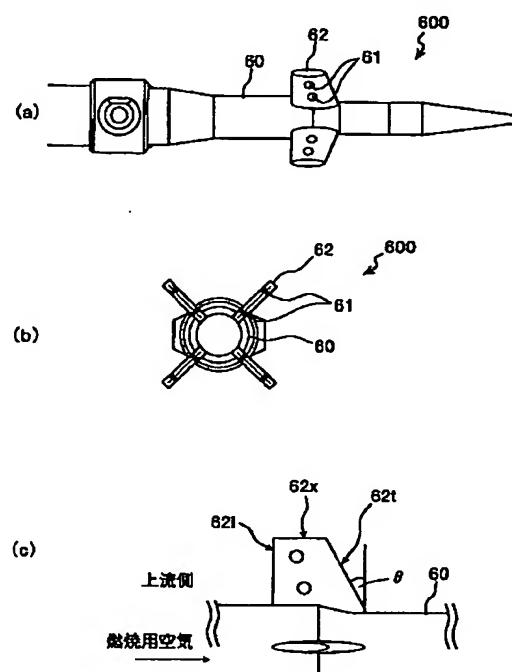
弁理士 酒井 宏明

(54)【発明の名称】 ガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルおよびガスターピン燃焼器並びにガスターピン

(57)【要約】

【課題】 燃料を均一に燃焼させつつガスターピンの運転時における逆火を低減すること。

【解決手段】 燃料供給ノズル600は、円筒状のノズル胴部60を備えており、その内部は燃料を供給するために中空となっている。ノズル胴部60の周囲には、断面形状が翼形をした複数の中空スパーク62が設けられている。この中空スパーク62の側面には、一方の側面につき2個づつ、計4個の燃料を供給するための燃料供給孔61がノズル胴部60の表面から離して設けてある。そして、中空スパーク62の内部は中空であり、中空のノズル胴部60へ送られた燃料が中空スパーク62の内部を通って燃料供給孔61から噴射される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 中空の燃料供給ノズル胴部の周囲に、断面が翼形形状をした複数の中空スパークを備え、当該中空スパークの側面に燃料を供給する複数の燃料供給孔を前記燃料供給ノズル胴部の表面から離して設けたことを特徴とするガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル。

【請求項2】 さらに、燃料と空気とを混合させた燃焼用気体を噴射して火炎を形成する火炎形成ノズルの内部に設けられる、前記燃焼用気体を攪拌するためのスワラーの上流に、上記中空スパークが設けられることを特徴とする請求項1に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル。

【請求項3】 さらに、燃料と空気とを混合させた燃焼用気体を噴射して火炎を形成する火炎形成ノズルの入口よりも上流側に、上記中空スパークの端部における後縁が位置するように上記中空スパークを配置したことを特徴とする請求項1または2に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル。

【請求項4】 燃料と空気とを混合させた燃焼用気体を噴射して火炎を形成する火炎形成ノズルの内壁に、断面が翼形形状をした中空スパークを設け、当該中空スパーク内に供給された燃料を前記火炎形成ノズル内に供給する燃料供給孔が、前記中空スパークの側面に前記火炎形成ノズルの径方向に向かって複数設けられたことを特徴とするガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル。

【請求項5】 さらに、上記中空スパークを、燃焼用空気の進行方向に対して傾けたことを特徴とする請求項1～4のいずれか1項に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル。

【請求項6】 さらに、上記中空スパークの後縁には前進角が設けられていることを特徴とする請求項1～5のいずれか1項に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル。

【請求項7】 ガスターピン燃焼器内筒と、前記ガスターピン燃焼器内筒の内部に配置され、バイロット燃料と空気とを混合して拡散火炎を形成する拡散火炎形成ノズルと、前記ガスターピン燃焼器内筒とバイロット火炎形成コーンとの間に環状に設けられ、主燃料と空気とを混合させた予混合気体によって予混合火炎を形成するための予混合火炎形成ノズルとを備えており、前記拡散火炎形成ノズルまたは前記予混合火炎形成ノズルのうち少なくとも一方は、請求項1～6のいずれか1項に記載したガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを有することを特徴とするガスターピン燃焼器。

【請求項8】 空気を圧縮する圧縮機と、当該圧縮機で圧縮された空気と燃料とを反応させて燃焼ガスを生成する請求項7に記載したガスターピン燃焼器と、

当該ガスターピン燃焼器で生成された燃焼ガスが噴射さ

れることによって駆動されるタービンとを備えたことを特徴とするガスターピン。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】この発明は、ガスターピンのガスターピン燃焼器に関し、さらに詳しくは、ガスターピンのガスターピン燃焼器に導かれた空気に燃料を供給するガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルおよびこれを備えたガスターピン燃焼器並びに前記ノズルを備えたガ

10 スターピンに関する。

【0002】

【従来の技術】従来のガスターピン燃焼器においては、燃料と燃焼用空気とをそれぞれ異なるノズルから噴出して燃焼させる拡散燃焼方式が多く使用されていた。しかし、近年においては、上記拡散燃焼方式に代わってサークルNOxの低減により有利な予混合燃焼方式も使用されるようになってきている。ここで予混合燃焼方式とは、燃料と燃焼用空気とを予め混合し、同一のノズルから噴出して燃焼させるものをいう。この燃焼方式によれば、燃料が希薄な状態であってもすべての燃焼領域においてその状態で燃焼させることができるために予混合火炎の温度を下げやすく、拡散燃焼方式と比較してNOxの低減に有利である。その反面、拡散燃焼方式と比較して燃焼の安定性が劣り、逆火や予混合気体の自己着火が発生するという問題もある。

20 【0003】図24は、予混合方式のガスターピン燃焼器の一例を示す軸方向断面図である。また、図25は、これまで使用してきた予混合方式のガスターピン燃焼器の主燃料供給ノズルを示す説明図である。ガスターピン燃焼器外筒10内には、一定の間隔を置いてガスターピン燃焼器内筒20が設けられており、当該ガスターピン燃焼器内筒20の中央部には拡散火炎を形成して予混合火炎を安定させるための拡散火炎形成コーン30が設けられている。そしてバイロット燃料供給ノズル31から供給されるバイロット燃料と、ガスターピン燃焼器外筒10とガスターピン燃焼器内筒20との間から供給される燃焼用空気とを反応させて拡散火炎を形成する。

30 【0004】前記拡散火炎形成コーン30の周囲に設けられている予混合火炎形成ノズル40の内部には、主燃料を噴射し燃焼用空気と混合して予混合気体を形成する主燃料供給ノズル610が設けられている。この主燃料供給ノズル610は先端が円錐状をしており、当該主燃料供給ノズル610の外周面には主燃料を噴射するための燃料供給孔61が設けられている。この燃料供給孔61から噴射された主燃料は、前記ガスターピン燃焼器外筒10とガスターピン燃焼器内筒20との間から供給される燃焼用空気と混合されて予混合気体を形成し、前記予混合火炎形成ノズル40から予混合火炎形成ノズル延長管400を介して燃焼室50側へ噴射される。

40 【0005】燃焼室50側へ噴射された予混合気体は、

50 【0006】燃焼室50側へ噴射された予混合気体は、

上記拡散火炎から排出される高温の燃焼ガスによって着火され予混合火炎を形成する。この予混合火炎は前記拡散火炎形成コーン30によって形成された拡散火炎によって安定する。そして、この予混合火炎から高温・高圧の燃焼ガスが排出されて、当該燃焼ガスはガスターピン燃焼器尾筒（図示せず）を通った後、ターピン第一段ノズルへと導かれる。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記主燃料供給ノズル610は、当該主燃料供給ノズル610の外周表面に主燃料を噴射する燃料供給孔61が設けられているため、主燃料が主燃料供給ノズル610の表面に沿って噴出する。このため主燃料は下流側で拡散しにくくなり、均一に燃焼させることができないという問題があった。この問題を改善するため、特開平6-2848号公報には、燃料供給ノズルの径方向に複数の燃料供給孔を備えた円筒状のスパークを当該ノズルに複数設け、そのスパークに設けられた燃料供給孔から燃料を噴射する燃料供給ノズルが開示されている。図26は、この先行例に係る燃料供給ノズルの説明図である。

【0007】この燃料供給ノズル620は、円筒状の中空スパーク68に設けられた複数の燃料供給孔61から燃料を噴射する。このため、燃料を中空スパーク68の下流側で拡散させやすく、均一で安定した燃焼状態を保つことができるという利点がある。しかし、中空スパーク68の断面形状は円形をしていたため、当該中空スパーク68の後方では燃焼用空気の流れが乱れてしまい、これが原因で逆火を招くという問題があった。そこで、この発明は、上記に鑑みてなされたものであって、燃料を拡散させて均一に燃焼させつつ、ガスターピンの運転時における逆火の発生を抑制できるガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルおよびこれを備えたガスターピン燃焼器並びに前記ノズルを備えたガスターピンに関する。

【0008】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため、請求項1に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルは、中空の燃料供給ノズル胴部の周囲に、断面が翼形形状をした複数の中空スパークを設け、当該中空スパークの側面に燃料を供給する複数の燃料供給孔を前記燃料供給ノズル胴部の表面から離して設けたことを特徴とする。

【0009】この燃料供給ノズルは、中空のスパークの側面に燃料を供給する複数の燃料供給孔をノズル胴部の表面から離して設けているため、スパークの下流側で燃料が拡散しやすくなる。その結果、燃料と燃焼用空気との混合気体が均一に燃焼して局所的な高温部の発生が抑制されるので、従来よりもNOxの発生を低減できる。また、この発明に係るスパークは断面が翼形形状なので、燃焼用空気が滑らかに流れ。このため、スパーク後方における燃焼用空気の乱れが少なくなるので、燃料

を拡散させつつ逆火が抑制できる。この結果、ノズル延長管等の焼損を低減できるので、ガスターピン燃焼器の寿命を長くできる。なお、翼形形状には一般的な翼形の他、図1(d)に示すように、上記スパークの断面形状を上流側縁部においては半円形としてその下流側には平面部を設け、さらに燃料供給孔の後流側は滑らかに翼厚を薄くしたような断面形状も含まれるものとする（以下同様）。

【0010】なお、本燃料供給ノズルは、ガスターピンの予混合ガスターピン燃焼器に適用すると逆火を抑制する効果が大きいが、拡散ガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルとして使用してもよい。この場合も逆火を抑制し、ガスターピン燃焼器の寿命を延ばすことができる。

【0011】また、請求項2に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルは、請求項1に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルにおいて、さらに、燃料と空気とを混合させた燃焼用気体を噴射して火炎を形成する火炎形成ノズルの内部に設けられる、前記燃焼用気体を攪拌するためのスワラーの上流に、前記中空スパークが設けられることを特徴とする。

【0012】このガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルは、中空スパークをスワラーの上流に配置してある。このようにすると、中空スパークの下流に配置したスワラーによって火炎形成ノズル内の燃料と空気とが混合した燃焼用気体に圧力損失が発生する。この圧力損失によって燃焼用気体が攪拌されるので、燃焼用気体中の燃料と空気とはより均一に混合される。これによって、燃焼用気体はさらに均一に燃焼するので局所的な高温部の発生はさらに抑制される。その結果、NOxの発生をさらに低減できる。

【0013】また、請求項3に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルは、請求項1または2に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルにおいて、さらに、燃料と空気とを混合させた燃焼用気体を噴射して火炎を形成する火炎形成ノズルの入口よりも上流側に、上記中空スパークの端部における後縁が位置するように上記中空スパークを配置したことを特徴とする。

【0014】このガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルは、火炎形成ノズルの入口よりも上流側に、中空スパークの端部における後縁が位置するようにしてある。このため、火炎形成ノズルの入口から流入する空気は、火炎形成ノズルの入口と中空スパークの端部における後縁との間から火炎形成ノズル内へ流れ込む。これによって、十分な空気量を火炎形成ノズルに供給することができる。NOxの発生量を低減できる。ここで後縁とは、図1(c)に示すように、断面が翼形形状をした中空スパークが有する二つの縁のうち、燃焼用空気の流れ方向における下流側の縁をいう（以下同様）。そして、後縁の反対側における縁が前縁である（以下同様）。

【0015】また、請求項4に記載のガスターピン燃焼

器の燃料供給ノズルは、燃料と空気とを混合させた燃焼用気体を噴射して火炎を形成する火炎形成ノズルの内壁に、断面が翼形形状をした中空スパークを設け、当該中空スパーク内に供給された燃料を前記火炎形成ノズル内に供給する燃料供給孔が、前記中空スパークの側面に前記火炎形成ノズルの径方向に向かって複数設けられたことを特徴とする。

【0016】この燃料供給ノズルは中空スパークのみで構成されているため、筒状のノズル胴部を備えていない。このため、火炎形成ノズル内部において燃焼用空気が通過する断面積が、筒状のノズル胴部を備えた燃料供給ノズルを使用する場合よりも大きくなる。したがって、流入する燃焼用空気の量が同じであれば、火炎形成ノズルの外形寸法を小さくできる。その結果、上記逆火の抑制およびNO_xの低減といった効果に加え、ガスターピン燃焼器全体をコンパクトにできるという効果がある。

【0017】また、請求項5に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルは、請求項1～4のいずれか1項に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルにおいて、さらに、上記中空スパークを、燃焼用空気の進行方向に対して傾けたことを特徴とする。

【0018】この燃料供給ノズルは、スパークが燃料供給ノズルの軸方向、すなわち燃焼用空気の進行方向に対して傾けてある。このため、燃焼用空気に旋回を与えることができる、スパークの後方で燃料と燃焼用空気とを十分に混合できる。その結果、局所高温部の発生を抑制できるので、NO_xの発生をさらに低減できる。また、上記同様にスパークの断面形状が翼形であるから燃焼用空気の剥離が少なく、フィン後方に生ずる流れの乱れを抑制できるので、逆火を低減できる。さらに、スパークで燃焼用空気に旋回を与えるので、その程度によっては、予混合ノズルの燃焼用空気入口近傍に備えられたいたスワラーを使用しなくともよい。

【0019】また、請求項6に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルは、請求項1～5のいずれか1項に記載のガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルにおいて、さらに、上記中空スパークの後縁には前進角が設けられることを特徴とする。

【0020】このガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルは、中空スパークの後縁に前進角が設けられている。このため、前縁側から流入した燃焼用空気が後縁に沿って滑らかに流れるので、中空スパーク後流における流れの乱れが少なくなり、逆火を抑制できる。また、上述したように火炎形成ノズルの入口よりも上流側へ中空スパークの端部における後縁が位置するように中空スパークを設けた場合には、逆火を抑制しつつNO_xも十分に低減できる。ここで前進角とは、図1(c)に示すように、断面が翼形形状をした中空スパークの後縁が、燃焼用空気の流れ方向上流側に傾いている場合における傾き角を

いう（以下同様）。また、後縁については既述した通りである。

【0021】また、請求項7に係るガスターピン燃焼器は、ガスターピン燃焼器内筒と、前記ガスターピン燃焼器内筒の内部に配置され、バイロット燃料と空気とを混合して拡散火炎を形成する拡散火炎形成ノズルと、前記ガスターピン燃焼器内筒とバイロット火炎形成コーンとの間に環状に設けられ、主燃料と空気とを混合させた予混合気体によって予混合火炎を形成するための予混合火炎形成ノズルとを備えており、前記拡散火炎形成ノズルまたは前記予混合火炎形成ノズルのうち少なくとも一方は、請求項1～6のいずれか1項に記載したガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを有することを特徴とする。

【0022】このガスターピン燃焼器は、上記ガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを有している。これによって、NO_xの発生を抑制できるので、清浄な排ガスを排出して環境負荷を低減できる。また、上記ガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルによって逆火を抑えることができる、ガスターピン燃焼器の寿命が延び、また、保守・点検の手間を軽減できる。さらに、逆火の発生を抑えることによって安定した燃焼状態を維持できる。

【0023】また、請求項8に係るガスターピンは、空気を圧縮する圧縮機と、当該圧縮機で圧縮された空気と燃料とを反応させて燃焼ガスを生成する請求項7に記載したガスターピン燃焼器と、当該ガスターピン燃焼器で生成された燃焼ガスが噴射されることによって駆動されるターピンとを備えたことを特徴とする。

【0024】このガスターピンは、上記ガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを有するガスターピン燃焼器を備えているので、NO_xを低減できる。これによって、清浄な排ガスによって環境負荷を低減できる。また、逆火の発生も抑制できるので、安定した燃焼状態を維持して信頼性の高い運転ができる。さらに、ガスターピン燃焼器の寿命が延びるので、保守・点検の手間を軽減できる。

【0025】

【発明の実施の形態】以下、この発明につき図面を参照しつつ詳細に説明する。なお、この実施の形態によりこの発明が限定されるものではない。また、下記実施の形態における構成要素には、当業者が容易に想定できるもの或いは実質的に同一のものが含まれる。

【0026】(実施の形態1) 図1は、この発明の実施の形態1に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを示す説明図である。図1に示すように、本実施の形態に係る燃料供給ノズル600は、円筒状のノズル胴部60を備えている。また、その内部は燃料を供給するための中空となっている。

【0027】ノズル胴部60の周囲には、断面形状が翼形をした複数の中空スパーク62が放射状に設けられている(図1(b))。この中空スパーク62の側面に

は、一方の側面につき2個ずつ、計4個の燃料を供給するための燃料供給孔61がノズル胴部60の表面から離して設けられている。また、中空スパーク62の内部は中空であり、中空のノズル胴部60へ送られた燃料が中空スパーク62の内部を通って燃料供給孔61から噴射される。ここで、前記燃料供給孔61の径が小さくなると、その個数は多くなる。また、燃料供給孔61の径をあまり小さくすると、燃料の供給が不安定になる。このため、燃料供給孔61の数は4個に限定されるものではないが、燃料を安定して供給できる径の範囲で個数を定めるのが望ましい。この個数は前記燃料供給孔61の径にもよるが、一方の側面につき1個から4個、より好ましくは2個または3個である。

【0028】図1(c)は、中空スパーク62に前進角θを設けた状態を示している。このようにすると、燃焼用空気が中空スパーク62の後縁62tに沿って滑らかに流れるので、燃焼用空気の乱れを抑えることにより逆火を抑制できる。その結果、予混合火炎形成ノズルの焼損を抑えて寿命を長くできるため、中空スパーク62には図1(c)に示すように前進角θを設けることが好ましい。ここで、前進角θとは、中空スパーク62の後縁62tが、燃焼用空気の流れ方向上流側に傾いている場合における傾き角θをいう。また、中空スパーク62の後縁62tは、断面翼型形状の中空スパーク62に二つ存在する縁621および62tのうち燃焼用空気の流れ方向下流側の縁をいう。そして、上流側の縁が前縁621となる。

【0029】この燃料供給ノズル600は、中空の中空スパーク62の側面に燃料を供給する複数の燃料供給孔61をノズル胴部60の表面から離して設けているため、中空スパーク62の下流側で燃料が拡散しやすくなる。その結果、燃料と燃焼用空気との混合気体が均一に燃焼して局所的な高温部の発生が抑制されるので、従来よりもNOxの発生を低減できる。

【0030】また、従来、この中空スパーク62の周方向断面形状は円形であったが、当該断面形状では中空スパーク62の後方に渦や燃焼用空気の剥離が発生し、これが原因で逆火を発生させていた。これに対し、本実施の形態に係る中空スパーク62のように、断面を翼型形状とすることで、燃焼用空気が滑らかに流れて中空スパーク62の後方における燃焼用空気の乱れが少なくなる。したがって、燃料を燃焼用空気に拡散させてNOxの発生を抑制しつつ、逆火も抑制できる。この結果、ノズル延長管等の焼損を低減できるので、ガスターピン燃焼器の寿命を長くできる。また、保守・点検の手間も軽減できる。

【0031】上述した中空スパーク62の断面は翼形であるが、これを板状としても中空スパーク62の後方における燃焼用空気の乱れを抑制する作用を得ることができる。中空スパーク62の断面を板状にした場合は、断

面を翼形とした場合と比較して上記燃焼用空気の乱れを抑制する効果はやや劣るが、製造は容易になる(以下同様)。

【0032】なお、本実施の形態において、スワラーを使用して燃焼用空気に旋回を与える場合には、中空スパーク62をノズル胴部60の軸方向に対して傾けて、中空スパーク62がスワラーで旋回を与えた燃焼用空気の進行方向に対して平行になるように取付けてよい。このようにすると、スワラーで向きが変えられた燃焼用空気が中空スパーク62の表面に沿って滑らかに流れるので、中空スパーク62の後方における燃焼用空気の乱れが低減される。その結果、スワラーによって燃焼用空気と燃料とを十分に混合して局所高温部の発生を抑制してNOxを低減しつつ、逆火の発生を抑制してノズル延長管等の焼損も低減できる。

【0033】図2は、この発明の実施の形態1に係る中空スパークの変形例を示す説明図である。図2(a)に示すように、燃焼用空気が進行する方向の下流側における中空スパーク62aの後縁62atに燃料供給孔61を設けてよい。この構成は、特に軽油や重油等の液体燃料を供給する場合に適する。

【0034】さらに、図2(b)に示すように、中空スパーク62bの断面形状を前縁62b1においては半円形としてその下流側には平面部を設け、さらに燃料供給孔61の後流側では滑らかに中空スパーク62bの翼厚が薄くなるようにしてもよい。このようにすると、中空スパーク62bの上流側縁部のみが曲面で構成され、それ以外の部分は平面で構成されるので、製造が容易になる。

【0035】図3は、燃料供給ノズル600を拡散火炎形成ノズルに適用した例を示す説明図である。同図(a)に示すように、本実施の形態に係る燃料供給ノズル600を拡散火炎形成ノズル32に適用してもよい。このようにすると、中空スパーク62の下流側で燃料が拡散しやすくなるため、燃焼用空気と燃料とが十分に混合されてより均一に燃焼できる。

【0036】また、図3(b)に示すように、スワラー33の上流側に中空スパーク62を配置してもよい。このようにすると、中空スパーク62の下流に配置したスワラー33によって拡散火炎形成ノズル32内に流れ込んだ空気には圧力損失が発生する。この圧力損失によって空気が攪拌されるので、拡散火炎形成ノズル32内の燃料と空気とは十分に混合される。これによって、燃料と空気とがさらに均一に燃焼するので局所的な高温部の発生をさらに抑制できる。

【0037】(実施の形態2)図4は、この発明の実施の形態2に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを示す説明図である。図4(a)および(b)に示すように、本実施の形態に係る燃料供給ノズル601は、中空スパーク63が燃焼用空気の進行方向(図4中矢印D方

向)に対して傾けてある点に特徴がある。このようにすることで、燃焼用空気に旋回を与えることができるのと、中空スパーク63の後方で燃料と燃焼用空気とを十分に混合できる。

【0038】その結果、局所高温部の発生を抑制できるので、NO_xの発生をさらに低減できる。また、上記同様に中空スパーク63の断面形状が翼形であるから燃焼用空気の剥離が少なく、フィン後方で流れが乱れない。このため、逆火を抑制できる。さらに、中空スパーク63で燃焼用空気に旋回を与えるので、その程度によっては、予混合ノズルの燃焼用空気入口近傍に備えられていたスワラーを使用しなくともよい。

【0039】図5は、この発明の実施の形態2に係る燃料供給ノズルの変形例を示す説明図である。同図に示すように、この燃料供給ノズル602は、燃焼用空気の進行方向(図5中矢印D方向)に対して曲率を持って傾けた中空スパーク64を備えている点に特徴がある。この中空スパーク64は断面が翼形をしており、さらに燃焼用空気の進行方向に対して曲率を持って傾けてあるので、燃焼用空気は中空スパーク64の表面に沿って流れ、剥離がほとんど発生しない。したがって、さらに流れの乱れを抑制できるので、逆火をより低減できる。

【0040】(実施の形態3)図6は、この発明の実施の形態3に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを示す説明図である。同図に示すように、本実施の形態に係る燃料供給ノズル603は、中空スパーク65を火炎形成ノズル41の内壁に取付けて構成した点に特徴がある。ここで火炎形成ノズル41には、燃料と燃焼用空気とを混合して予混合気体を形成し、この予混合気体によって予混合火炎を形成するノズルや、燃焼用空気中に燃料を噴射して燃料を燃焼させて拡散燃焼火炎を形成するノズルが含まれる。また、後述する適用例2における、バイロット燃料と燃焼用空気との混合気体および予混合気体を噴射して予混合火炎を形成ノズルも含まれる。

【0041】図6に示すように、火炎形成ノズル41の内壁側には断面形状が翼形をした4枚の中空スパーク65で構成された燃料供給ノズル603が設けられている。この中空スパーク65の内部は中空であり、火炎形成ノズル41の外部に設けられた燃料供給部45から送られる主燃料が供給されるようになっている。また、この中空スパーク65の側面には、一方の側面につき2個ずつ、計4個の主燃料を噴射するための燃料供給孔61が設けられている。なお、前記燃料供給孔61の径および個数については実施の形態1で説明したものが適用できる。この実施の形態に係る中空スパーク65は、火炎形成ノズル41の軸方向に垂直な断面が十字形状をしている。すなわち、中空スパーク65の枚数は4枚であるが、中空スパーク65の枚数は4枚には限られるものではない。

【0042】また、この中空スパーク65の後縁65t

には前進角θが設けられている。このように前進角θを設けると、空気の剥離を抑えて逆火を抑制できるため好ましい。ここで後縁65tは、図6(a)に示すように、中空スパーク65が有する二つの縁65lおよび65tのうち、燃焼用空気の流れ方向における下流側の縁である。また前進角θは、図6(a)に示すように、中空スパーク65の後縁65tが、燃焼用空気の流れ方向上流側に傾いている場合における傾き角をいう。前進角θは中空スパーク65の後縁65tにおける空気の剥離を抑制する観点から、10~30度が好ましく、さらには15~25度が好ましい。

【0043】火炎形成ノズル41の入口46から流入した燃焼用空気は、燃料供給孔61から火炎形成ノズル41内に噴射される燃料と混合される。本実施の形態に係る燃料供給ノズル603は、実施の形態1で説明した主燃料供給ノズル600と異なり、中心部に円筒状のノズル胴部60(図1参照)を備えていない。このため、火炎形成ノズル41内部において燃焼用空気が通過する断面積は、実施の形態1で説明した燃料供給ノズル600を使用する場合よりも大きくなる。したがって、流入する燃焼用空気の量が同じであれば、火炎形成ノズル41の内径を小さくできるので、ガスターピン燃焼器全体をコンパクトにできる。

【0044】また、本実施の形態において、スワラーを使用して燃焼用空気に旋回を与える場合には、中空スパーク65を火炎形成ノズル41の軸方向に対して傾けて取付けてよい。このようにすると、スワラーで向きが変えられた燃焼用空気が中空スパーク65の表面に沿って滑らかに流れるので、中空スパーク65の後方における燃焼用空気の乱れが低減される。その結果、スワラーによって燃焼用空気と燃料とを十分に混合して局所高温部の発生を抑制してNO_xを低減しつつ、逆火の発生を抑制してノズル延長管等の焼損も低減できる。

【0045】なお、実施の形態2において説明したように、本実施の形態に係る燃料供給ノズル603の中空スパーク65を燃焼用空気の進行方向に対して傾けることにより燃焼用空気に旋回を与えて、主燃料と十分に混合してもよい。この場合、旋回の程度によっては、燃焼用空気に旋回を与えるスワラーを使用しなくともよい。

【0046】(適用例1)つぎに、本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した例を説明する。図7は、本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した第一の例を示す正面図である。図8は、図7に示したガスターピン燃焼器の軸方向断面図である。図9は、本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した第二の例を示す軸方向断面図である。図10は、本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した第三の例を示す軸方向断面図である。また、図11は、このガスターピン燃焼器に使用する予混合火炎形成ノズル延長管の軸方向断面図である。

なお、以下の適用例においては、実施の形態1で説明した燃料供給ノズル600(図1参照)を適用した場合について説明するが、実施の形態2および3において説明した燃料供給ノズルも同様に適用できる。

【0047】図7および図8に示すように、ガスターピン燃焼器内筒20の内部には拡散火炎形成コーン30が設けられている。この拡散火炎形成コーン30の内部には、バイロット燃料を噴射するバイロット燃料供給ノズル31が設けられており、バイロット燃料供給ノズル31から噴射されたバイロット燃料は、燃焼用空気と反応して拡散燃焼火炎を形成する。また、前記バイロット燃料供給ノズル31の周囲には燃焼用空気を攪拌するためのスワラー33が設けられており、燃焼用空気とバイロット燃料とを十分に混合する。前記拡散火炎形成コーン30は、燃焼用空気とバイロット燃料とが混合した気体を燃焼室50側(図8参照)へ噴射して、拡散燃焼火炎を形成する。

【0048】図8に示すように、予混合火炎形成ノズル40はガスターピン燃焼器内筒20と拡散燃焼火炎を形成する拡散火炎形成コーン30の間に配置されている。ここで、図8からは明らかではないが、8個の前記予混合火炎形成ノズル40が前記拡散火炎形成コーン30の周囲に環状に配置されている。なお、予混合火炎形成ノズル40の数は8個に限定されるものではなく、ガスターピン燃焼器の仕様に応じて適宜増減することができる。

【0049】また、図7および図8に示すように、前記予混合火炎形成ノズル40の出口には、予混合火炎形成ノズル延長部として予混合火炎形成ノズル延長管(以下ノズル延長管と略称)410が設けられている。そして、予混合気体は当該ノズル延長管410を介して燃焼室50側へ噴射される。

【0050】図7に示すように、前記ノズル延長管410の出口形状は扇形状である。このようにすると、隣り合うノズル延長管410同士の間隔はほぼ一定になるため、隣り合うノズル延長管410からは均等に空気が流れる。このため、空気の流れが弱い部分に高温の燃焼ガスが逆流することを抑制できるので、ノズル延長管410同士が隣り合う部分における焼損を低減できる。また、隣り合うノズル延長管410の間、ノズル延長管410とガスターピン燃焼器内筒20との間およびノズル延長管410と拡散火炎形成コーン30との間からもほぼ均等に空気が流れる。このため、不均一な空気の流れに起因する逆火を抑制できるので、ノズル延長管410等の焼損を低減できる。

【0051】このノズル延長管410は、ガスターピン燃焼器内筒20の径方向に存在する前記ノズル延長管410の側部のうち、少なくとも前記ガスターピン燃焼器内筒20の中心軸に近い側部411を、前記ガスターピン燃焼器内筒20の中心軸に垂直な平面に対して一定の

角度 α をもって前記ガスターピン燃焼器内筒20の径方向外側に傾けてある(図11(a))。さらに、図11(b)に示すように、前記ノズル延長管410は前記ガスターピン燃焼器内筒20の周方向に存在する前記ノズル延長管410の側部412を、前記ガスターピン燃焼器内筒20の中心軸に垂直な平面に対して一定の角度 β をもってガスターピン燃焼器内筒20の周方向へ傾けてある。

【0052】このように、ノズル延長管410を前記ガスターピン燃焼器内筒20の径方向外側へ向かって傾けることによって予混合気体に外向きの流れを与えることができる(図11(a)中の矢印A)。さらに周方向へ傾けることによって、当該予混合気体に前記ガスターピン燃焼器内筒20の周方向に向かう回転を与えることができる(図11(b)中の矢印B)。なお、前記角度 α および β はガスターピン燃焼器の仕様によって適宜最適な値を選択することができるが、再循環領域を効果的に形成するという観点からは、 α および β ともに20度から50度の範囲とすることが好ましい。そして、ノズル延長管410における圧力損失をできるだけ少なくしつつ効果的な再循環領域を形成するという観点からは、 α および β ともに30度から40度の範囲とすることが望ましい。

【0053】次は、図8を参照して説明する。圧縮機(図示せず)から送られてきた空気はガスターピン燃焼器外筒10内に導かれ、当該ガスターピン燃焼器外筒10とガスターピン燃焼器内筒20との間を通った後進行方向を180度変える。その後、前記ガスターピン燃焼器内筒20の後方から予混合火炎形成ノズル40および拡散火炎形成ノズル32へ送られて、主燃料およびバイロット燃料と混合される。

【0054】拡散火炎形成ノズル32内に導かれた圧縮空気は、拡散火炎形成ノズル32内に設けられたスワラー33によって攪拌され、バイロット燃料供給ノズル31から噴射されたバイロット燃料と十分に混合される。そして両者の混合気体は拡散火炎を作り、拡散火炎形成コーン30から燃焼室50側に向かって拡散火炎が噴出される。この拡散火炎は、予混合火炎形成ノズル40で作られる予混合気体を速やかに燃焼させ、また、当該予混合気体の燃焼を安定させて予混合火炎の逆火や予混合気体の自己着火を抑制する。

【0055】予混合火炎形成ノズル40内に導かれた圧縮空気は、予混合火炎形成ノズル40内に設けられたスワラー42によって攪拌される。そして燃料供給ノズル600の中空スパーク62に設けられた燃料供給孔61から噴射された主燃料と十分に混合されて予混合気体を形成した後、ノズル延長管410から燃焼室50側へ噴射される。ここで、燃料供給孔61はノズル胴部60の表面から離して設けてあるため、主燃料は燃焼用空気である前記圧縮空気へ十分に拡散して混合される。なお、

予混合気体はNO_xの発生を抑制する必要があることから、燃料に対して空気が過剰の状態となっている。この予混合気体は前記拡散火炎から排出される高温の燃焼ガスによって速やかに発火し、予混合火炎を形成して、当該予混合火炎から高温・高圧の燃焼ガスが排出される。【0056】なお、図8に示す予混合火炎形成ノズル40においては、スワラー42の下流に中空スパーク62を配置しているが、図9に示す予混合火炎形成ノズル40aのように、スワラー42の上流に中空スパーク62を配置してもよい。このようにすると、中空スパーク62の下流に配置したスワラー42によって予混合火炎形成ノズル40a内の主燃料と空気とが混合した燃焼用気体に圧力損失が発生する。この圧力損失によって燃焼用気体が攪拌されるので、燃焼用気体中の燃料と空気とはより均一に混合される。これによって、燃焼用気体はさらに均一に燃焼するので局所的な高温部の発生はさらに抑制され、NO_xの発生をさらに低減できるため好ましい。

【0057】さらに、図10に示す予混合ノズル40bのように、予混合火炎形成ノズル40bの入口40iよりも上流側に、中空スパーク62の端部62xにおける後縁62tが位置するようにしてよい。このようにすると、予混合火炎形成ノズル40bの入口40iから流入する空気は、予混合火炎形成ノズル40bの入口40iと中空スパーク62の端部62xにおける後縁62tとの間から、予混合火炎形成ノズル40b内へ流れ込む。これによって、十分な空気量を予混合火炎形成ノズル40bに供給することができるので、NO_xの発生量を低減できる。ここで後縁62tとは、図10に示すように、中空スパーク62が有する二つの縁621および62tのうち、燃焼用空気の流れ方向における下流側の縁をいう。そして、後縁の反対側における縁が前縁621である。

【0058】また、同じく図10に示すように、中空スパーク62の後縁62tには前進角θを設けてよい。前進角θを設けると、空気が後縁62tに沿って滑らかに流れれるため、逆火の発生を抑えることができる。これによって、予混合火炎形成ノズル40bの焼損を抑えることができるので、予混合火炎形成ノズル40bの寿命を長くでき、また、保守・点検の手間も軽減でき好ましい。なお、中空スパーク62の後縁62tにおける空気の剥離を抑制する観点から、前進角θは10～30度が好ましく、さらには15～25度が好ましい。

【0059】上述したように、ノズル延長管410は、少なくともガスターピン燃焼器内筒20の中心軸に近い側部をガスターピン燃焼器内筒20の軸方向に対して一定の角度αを持って前記ガスターピン燃焼器内筒20の内壁側へ傾けてある。また、前記ノズル延長管410の出口は、ガスターピン燃焼器内筒20の軸方向に対して一定の角度βを持って傾いている。このため、燃焼室5

0内における燃焼ガスは前記ガスターピン燃焼器内筒20の軸の周囲をらせん状に進む流れ、いわゆる外向き旋回流となる。

【0060】つぎに、ガスターピン燃焼器内筒20の冷却について説明する。図12は、冷却手段を取付けたガスターピン燃焼器内筒を示す軸方向断面図である。本発明のガスターピン燃焼器における燃焼ガスの流れは外向き旋回流となるため、燃焼室50側におけるガスターピン燃焼器内筒20aに燃焼ガスが衝突する(図12

10 (a) 中の矢印C)。このため、燃焼室50側におけるガスターピン燃焼器内筒20aの燃焼ガスが衝突する部分が高温となり、この部分の寿命を短くしてしまうこともある。

【0061】これを避けるために、燃焼室50側におけるガスターピン燃焼器内筒20aの周囲に冷却手段を配置して、燃焼ガスの熱を除去することが望ましい。図12に示した例は、冷却手段として燃焼室50側におけるガスターピン燃焼器内筒20aをプレートフィン21で構成したものである。ここで、プレートフィン21の構造を図12(b)に示す。まず、ガスターピン燃焼器外筒10とガスターピン燃焼器内筒20との間を通ってきた圧縮機からの空気が、プレートフィン21のガスターピン燃焼器外筒10側に設けられた冷却空気孔21a(図12(b)参照)からプレートフィン21内部に流入する。この空気はプレートフィン21内部を流れる際に、対流冷却により燃焼室50側の内筒を冷却する。また、プレートフィン21内部を流れ終わった空気は、燃焼室50側へ流れ出る(図中の矢印J方向)。この空気は燃焼室50側におけるガスターピン燃焼器内筒20aの表面を流れることで、その表面近傍に温度境界層を形成して、燃焼室50側における内筒をフィルム冷却する。

【0062】なお、冷却手段としては上記プレートフィンには限らず、MTフィンと呼ばれるフィンを使用したり、あるいは燃焼室50側におけるガスターピン燃焼器内筒20aの周囲に孔を設けて、この孔から冷却空気を噴射して燃焼室50側におけるガスターピン燃焼器内筒20aをフィルム冷却したりしてもよい。このような冷却手段によれば、高温の燃焼ガスが燃焼室50側における内筒の表面に当たってもその部分が冷却されるため、燃焼室50側におけるガスターピン燃焼器内筒20aの局所的な温度上昇を抑制できる。したがって、より積極的に外向きの流れを作ることができるので予混合気体の混合をさらに促進できる。

【0063】従来のガスターピン燃焼器における燃焼ガスは、ガスターピン燃焼器の中心に向かって旋回するいわゆる内向き旋回流であったため、燃焼室50の中心付近に予混合気体が集中する。その結果、この部分において燃焼が早まり、また局所高温部が発生しやすくなるため、NO_xの発生を十分に抑制することができなかっ

た。また、再循環領域が十分に形成されないため、予混合火炎が不安定となって燃焼振動等を発生していた。

【0064】これに対して本発明の燃料供給ノズル600を適用したガスターピン燃焼器は、予混合火炎形成ノズル40内に設けられた燃料供給ノズル600によって、予混合気体を十分に混合しているので、局所高温部の発生を抑制できる。さらに、このガスターピン燃焼器では、ノズル延長管410に一定の角度を設けることによって、予混合気体にガスターピン燃焼器内筒20の径方向外側に向かい、且つ周方向に旋回する流れ、すなわち外向き旋回流を与えている。このため、予混合気体は、拡散火炎を取り巻くように流れる過程でさらに混合されながら、燃焼室50の全領域にわたって均一に燃焼する。これらの相互作用によって、局所高温部の発生が十分に抑制されるため、NOxの発生を十分に抑制することができる。

【0065】また、本発明の燃料供給ノズル600では中空スパーク62の断面形状が翼形であるため、中空スパーク62の表面を燃焼用空気が滑らかに流れる。このため、中空スパーク62の後方における燃焼用空気の乱れが抑制される結果、燃焼用空気の乱れに起因する逆火が抑制できる。さらに、外向き旋回流によってガスターピン燃焼器の中心部分に形成される再循環領域が拡大する。これらの相互作用によって、予混合火炎の燃焼が安定し燃焼振動も抑制できるので、ガスターピンを安定して運転できる。また、予混合気体は燃焼室50の全領域にわたって燃焼するため、予混合気体の燃え残りがほとんどなくなって燃料を効率的に利用できる。なお、本実施の形態においては、外向き旋回流を作るためにノズル延長管410の出口をガスターピン燃焼器内筒20の径方向外側および周方向に傾けるだけなので、ノズル延長管410の出口内に特別な加工をする必要がなく、製造が容易となる。

【0066】つぎに、上記適用例1に係る第一の変形例について説明する。図13は、第一の適用例に係るガスターピン燃焼器の第一の変形例を示す正面図である。上記適用例1に係るガスターピン燃焼器においては、ノズル延長管410(図7参照)の出口形状は扇形状であったが、本変形例のようにノズル延長管420の出口形状を梢円形としてもよい。このようにしても、ノズル延長管420から噴射される予混合気体は外向き旋回流を形成する。したがって、燃料供給ノズル600によって十分に燃料が拡散した予混合気体が燃焼室(図示せず)の全体にわたって燃焼するので局所高温部が減少し、NOxの発生を抑制することができる。なお、本変形例においてノズル延長管420の出口形状を円形としてもよい。

【0067】図14は、第一の適用例に係るガスターピン燃焼器の第二の変形例を示す正面図である。この変形例のように、外向きのノズル延長管430と外向き旋回

流を形成するノズル延長管420とを交互に配置してもよい。このようにすると、ノズル延長管430による予混合気体の外向きの直進流と、ノズル延長管420による予混合気体の外向き旋回流とが衝突する。そして、燃料供給ノズル600によって十分に燃料が拡散した予混合気体がさらに混合されるため、局所高温部の発生が少なくてNOxの発生もさらに抑制される。なお、ノズル延長管430および420の出口形状は図13や図14に示した梢円形に限らず、円形あるいは図8に示したような扇形としてもよい。

【0068】(適用例2)図15は、本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した第二の例を示す正面図である。図16は、図15に示したガスターピン燃焼器の軸方向断面図である。また、図17は、第二の適用例に係るガスターピン燃焼器に使用する混合気体形成用円筒を示す軸方向断面図である。このガスターピン燃焼器は、混合気体形成用筒70の内部に主燃料を供給するための燃料供給孔61を備えた中空スパーク62とバイロットノズル36とを備え、当該混合気体形成用筒70をガスターピン燃焼器内筒20の内部へ環状に配置した点に特徴がある。

【0069】この適用例2で使用する混合気体形成用筒70は、図17に示すように、主燃料を噴射する燃料供給孔61を備えた中空スパーク62と、内部にバイロット燃料供給ノズル35を備えたバイロットノズル36とを備えている。また、前記混合気体形成用筒70の燃焼用空気取り入れ口側にはスワラー72が備えられており、燃焼用空気に旋回を与えて主燃料およびバイロット燃料と十分に混合させる。

【0070】前記混合気体形成用筒70の出口側にはノズル延長管440が設けられており、燃焼用空気と主燃料およびバイロット燃料とが混合した気体を燃焼室50側に噴射する。前記ノズル延長管440の出口形状は円形をしており、ガスターピン燃焼器内筒20の径方向外側へ傾けてある。また、前記ノズル延長管440は、前記ガスターピン燃焼器内筒20の周方向に対しても傾けてある。なお、ノズル延長管440の出口形状は円形のみならず、実施の形態1で示したような扇形や梢円形としてもよい。以下同様である。

【0071】この適用例2におけるガスターピン燃焼器は、出口にノズル延長管440を備えた混合気体形成用筒70を、ガスターピン燃焼器内筒20(図15および図16参照)の内部に5個環状に配置してある。なお、混合気体形成用筒70の個数は5個に限定されるものではなく、ガスターピン燃焼器の仕様等によって適宜増減することができる。

【0072】次は図16を参照して説明する。圧縮機(図示せず)から送られてきた燃焼用空気はガスターピン燃焼器外筒10内に導かれ、ガスターピン燃焼器外筒10とガスターピン燃焼器内筒20との間を通った後1

80度進行方向を変える。そして、前記燃焼用空気は混合気体形成用筒70の後方からバイロットノズル36内と混合気体形成用筒70内とへ導かれる。

【0073】次は図17を参照して説明する。バイロットノズル36内に導かれた燃焼用空気は、バイロット燃料供給ノズル35から噴射されたバイロット燃料と十分に混合される。また、混合気体形成用筒70内に導かれた燃焼用空気は、まず前記混合気体形成用筒70内に設けられたスワラー72によって攪拌される。そして中空スパーク62に設けられた燃料供給孔61から噴射された主燃料と十分に混合されて予混合気体を形成する。ここで、燃料供給孔61はバイロットノズル36の表面から離して設けてあるため、主燃料は燃焼用空気へ十分に拡散して混合される。なお、この予混合気体はNOxの発生を抑制するため、燃料に対して空気が過剰の状態である。

【0074】バイロット燃料と燃焼用空気との混合気体および予混合気体は、ノズル延長管440を介して燃焼室50側へ噴射される。燃焼室50側に噴射されたバイロット燃料と燃焼用空気との混合気体は拡散火炎を形成し、当該拡散火炎から発生する高温の燃焼ガスによって前記予混合気体を速やかに燃焼させる。また、予混合気体の燃焼を安定させて予混合火炎の逆火や予混合気体の自己着火を抑制する。燃焼した予混合気体は予混合火炎を形成して、当該予混合火炎から高温・高圧の燃焼ガスが排出される。

【0075】前記バイロット燃料と燃焼用空気との混合気体および予混合気体は、ノズル延長管440によって、ガスターピン燃焼器内筒20の径方向外側へ向かい且つ周方向へ旋回する外向き旋回流となり、燃焼室50内を流れる。この外向き旋回流によって、予混合気体等が十分に混合されながらガスターピン燃焼器の全域にわたって燃焼が進行する。また、予混合気体は中空スパーク62によって主燃料が拡散されているため、前記混合作用との相互作用によってさらに局所高温部が少なくなりNOxの発生が抑制される。

【0076】また、前記外向き旋回流によって燃焼室50の内壁近傍における圧力は高く、中心近傍の圧力は低くなる結果、内壁近傍と中心近傍との間に循環流が発生し、再循環領域を形成する。また、中空スパーク62の断面形状は翼形であるので燃焼用空気が滑らかに流れる結果、逆火の発生が抑制される。これらの作用によって、火炎が安定し燃焼振動も低減するので、安定したガスターピンの運転ができる。

【0077】(適用例3) 図18は、本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した第三の例を示す正面図である。この適用例に係るガスターピン燃焼器は、ガスターピン燃焼器内筒20の軸方向に垂直な平面上に存在する、異なる大きさのピッチ円D₁およびD₂(D₁ > D₂)上に複数の予混合ノズルを配置した点に特

徴がある。

【0078】図18に示すように、適用例3に係るガスターピン燃焼器では、ガスターピン燃焼器内筒20の内部に拡散燃焼火炎を形成するコーン30が備えられており、このコーン30の周囲には複数の予混合火炎形成ノズル(図示せず)が大きさの異なる少なくとも2個のピッチ円上に配置されている。そして、前記ピッチ円D₁およびD₂上にはそれぞれ4個の予混合火炎形成ノズルが配置されている。なお、予混合火炎形成ノズルの数は4個に限定されるものではない。

【0079】予混合火炎形成ノズルは、その内部に主燃料を噴射する燃料供給ノズル600(図1参照)を備えている。この燃料供給ノズル600は、中空スパーク62に設けられた燃料供給孔61から主燃料を噴射して、燃焼用空気へ主燃料を十分に拡散させる(図1参照)。また、前記予混合火炎形成ノズルの出口側にはノズル延長管450が設けられており、燃焼用空気と主燃料とが混合した予混合気体を燃焼室側(図示せず)に噴射する。前記ノズル延長管450の出口形状は円形をしており、ガスターピン燃焼器内筒20の径方向外側へ傾けてある。同時に前記ノズル延長管450は、前記ガスターピン燃焼器内筒20の周方向へも傾けてある。

【0080】前記予混合火炎形成ノズルから噴射された予混合気体はノズル延長管450を介して燃焼室側へ噴射される。そして、燃焼室側へ噴射された予混合気体は、ノズル延長管450によって外向き旋回流となって、燃焼室内をらせん状に流れる。この適用例に係るガスターピン燃焼器においては、二つのピッチ円D₁およびD₂上にそれぞれ予混合火炎形成ノズルを配置しているため、ピッチ円D₁およびD₂上に設けられているそれぞれの予混合火炎形成ノズル群に対応した外向き旋回流が発生する。この二つの外向き旋回流によって、燃焼室の内壁近傍と中心近傍との間、および外側の予混合火炎形成ノズル群による外向き旋回流と内側の予混合火炎形成ノズル群による外向き旋回流との間に循環流が発生する。そして、この外向き旋回流と循環流とによって、燃料供給ノズル600によって主燃料を十分に拡散された予混合気体はさらに混合される。その結果、局所高温部が少くなりさらにNOxの発生を抑制できる。

【0081】また、燃料供給ノズル600に設けられている中空スパーク62の断面形状は翼形であるので、中空スパーク62の後方においては滑らかに燃焼用空気が流れる。この作用、および上記二つの再循環領域によって予混合火炎がより安定し、燃焼振動等も軽減できる。さらに、本実施の形態に係るガスターピン燃焼器では、二つのピッチ円D₁およびD₂上にそれぞれ予混合火炎形成ノズルを配置しているため、負荷に応じて使用する予混合火炎形成ノズル群を適宜選択することができる。したがって、部分負荷から全負荷にわたって最適な燃空比で希薄燃焼運転ができるので、すべての負荷領域でNO

xの発生を抑制することができる。

【0082】(適用例4) 図19は、本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した第四の例を示す正面図である。図20は、第四の適用例に係るガスターピン燃焼器に使用するノズル延長管の軸方向断面図である。本ガスターピン燃焼器は、ノズル延長管460の内部に設けたフィンにより予混合気体の方向を調整する点に特徴がある。

【0083】図19および20に示すように、ノズル延長管460の出口はガスターピン燃焼器内筒20の内壁に向かって傾けられており、この傾きによって予混合気体に外向きの流れを与える。また、当該ノズル延長管460の出口近傍には、予混合気体にガスターピン燃焼器内筒20の周方向に向かう旋回を与えるためのフィン465が備えられている。フィン465の枚数は適宜増減できる。なお、フィン465はガスターピン燃焼器内筒20の内壁に取付けてもよい。この場合にはフィン465がより燃焼室(図示せず)の近くに設置されて、より高温にさらされるので、フィルム冷却や対流冷却等の冷却手段によってフィン465を冷却することが好ましい。

【0084】適用例4に係るガスターピン燃焼器はノズル延長管460の出口にフィン465が設けられており、また前記ノズル延長管460の出口はガスターピン燃焼器内筒20の径方向外側に傾いている。そして、予混合火炎形成ノズルに備えられている燃料供給ノズル600(図1参照)によって、主燃料は燃焼用空気に拡散される。前記ノズル延長管460から噴射された十分に主燃料が混合した予混合気体は、前記ガスターピン燃焼器内筒20の軸の周囲をらせん状に進む流れ、いわゆる外向き旋回流となる。この外向き旋回流によって予混合気体はさらに十分に混合されるので局所高温部はより少なくなり、NOxの発生をさらに抑制できる。

【0085】そして、燃料供給ノズル600に設けられた中空スパーク62の断面形状は翼形なので、予混合気体はノズル延長管460から滑らかに噴射される。また、上記外向き旋回流によって燃焼室50の内壁近傍の圧力は高く、中心近傍の圧力は低くなる結果、内壁近傍と中心近傍との間に大きな循環流が発生し再循環領域が拡大する。これらの作用によって予混合気体が安定して燃焼するので、燃焼振動等が抑制されて、より安定してガスターピンの運転ができる。なお、フィン465をガスターピン燃焼器内筒20の内壁側に取付けた場合も、同様の効果を得ることができる。

【0086】図21は、第四の適用例に係るガスターピン燃焼器の変形例を示す正面図である。図22は、この変形例に使用する予混合火炎形成ノズル延長管の軸方向断面図である。上記ガスターピン燃焼器はフィン465によって予混合気体に旋回を与えたが、本変形例に係るガスターピン燃焼器はフィン475によって予混合気体

に外向きの流れを、ノズル延長管の傾きによって旋回を与えるものである。

【0087】この変形例に係るガスターピン燃焼器はノズル延長管470の出口にフィン475が設けられており、前記ノズル延長管470の出口は予混合気体にガスターピン燃焼器内筒20の周方向に向かう旋回を与えるように傾いている。また、フィン475はガスターピン燃焼器内筒20の径方向外側へ傾けてあり、予混合気体に当該方向へ向かう流れを与える。なお、このフィン475の枚数は適宜増減できる。

【0088】前記ノズル延長管470から噴射された予混合気体は、ノズル延長管470の傾きおよびフィンの傾きによって、前記ガスターピン燃焼器内筒20の軸の周囲をらせん状に進む流れ、すなわち外向き旋回流となる。この外向き旋回流および燃料供給ノズル600(図1参照)によって、予混合気体は十分に混合されるので、局所高温部が少なくなりNOxの発生が抑制される。また、この外向き旋回流によって燃焼室50の内壁近傍における圧力は高く、中心近傍の圧力は低くなる結果、燃焼室50の内壁と中心との間に循環流が発生し再循環領域を形成する。この再循環領域および燃料供給ノズル600(図1参照)が燃焼用空気を滑らかに流しつつ主燃料を拡散させる作用によって、予混合火炎が安定して形成される。その結果、燃焼振動等が低減され、さらに安定した運転ができる。

【0089】図23は、この発明に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを備えたガスターピンを示す説明図である。このガスターピン100に備えられたガスターピン燃焼器106には、上記ガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを備えたガスターピン燃焼器が適用されている。空気取り入れ口102から取り込まれた空気は、圧縮機104によって圧縮される。そして、高温・高圧の圧縮空気となってガスターピン燃焼器106へ送り込まれる。ガスターピン燃焼器106では、この圧縮空気に天然ガス等のガス燃料、あるいは軽油や軽重油等の液体燃料を供給して燃料を燃焼させ、作動流体である高温・高圧の燃焼ガスを生成させる。そして、この高温・高圧の燃焼ガスはターピン108に噴射される。ターピン108を駆動した後の燃焼ガスは、ガスターピン100の外部へ排出される。

【0090】ここで、図23からは明らかではないが、ガスターピン燃焼器106には、この発明に係る燃料供給ノズル600等が備えられているので、燃料供給ノズル600等に設けられた中空スパーク62等(図1等参照)の下流側で燃料が拡散しやすくなる。その結果、燃料と燃焼用空気との混合気体が均一に燃焼して局所的な高温部の発生が抑制されるので、このガスターピン100においては、従来のガスターピンよりもNOxの発生を低減できる。また、中空スパークの断面形状を翼形とすれば、燃焼用空気をさらに滑らかに流すことができ

る。このため、中空スパーク後方における燃焼用空気の乱れが少なくなるので、燃料を十分に拡散させつつ逆火が抑制できる。その結果、ノズル延長管等の焼損を低減できるので、このガスターピン100ではガスターピン燃焼器106の寿命を長くでき、保守・点検の手間を軽減できる。また、安定して燃料を燃焼させることができるので、信頼性の高い運転ができる。

【0091】さらに、燃焼用空気の進行方向に対して傾けたスパークを使用すれば、燃焼用空気に旋回を与えることができる。この結果、スパークの後方で燃料と燃焼用空気とを十分に混合できる。その結果、局所高温部の発生を抑制できるので、このガスターピン100においては、従来のガスターピンと比較してNOxの発生をさらに低減できる。また逆火の発生も従来のガスターピンよりも抑制できるので、安定した燃焼状態を維持して信頼性の高い運転ができる。さらに、ガスターピン燃焼器106の寿命も長くできるので、保守・点検の手間も軽減できる。

【0092】また、図10に開示した予混合火炎形成ノズル40bを使用すれば、中空スパーク62による予混合火炎形成ノズル40bへ流入する空気の干渉を抑えることができる。これにより、十分な空気量を予混合火炎形成ノズル40bに供給することができる。NOxの発生量を低減できる。さらに、同図に開示したように、中空スパーク62の後縁62tに前進角θを設けると、空気が後縁62tに沿って滑らかに流れるため、逆火の発生を抑えることができる。これによって、予混合火炎形成ノズル40bの焼損を抑えることができる。また、予混合火炎形成ノズル40bの寿命を長くでき、また、保守・点検の手間も軽減できる。

【0093】なお、このガスターピン100においては、ガスターピン燃焼器106に備えられた拡散火炎形成ノズル（図示せず）にこの発明に係る燃料供給ノズル600等（図1等参照）を適用してもよい。このようにすると、スパークの下流側で燃料が拡散しやすくなるため、燃焼用空気と燃料とが十分に混合されてより均一に燃焼できる。その結果、局所高温部の発生を低減できるので、NOxの発生量を従来のガスターピンよりも低減できる。

【0094】

【発明の効果】以上説明したように、この発明に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル（請求項1）では、断面が翼形形状である中空スパークの側面に燃料を供給する複数の燃料供給孔をノズル胴部の表面から離して設けたので、当該スパークの下流側においては燃料が拡散しやすくなる。その結果、燃料と燃焼用空気との混合気体が均一に燃焼して局所的な高温部の発生が抑制されるので、従来よりもNOxの発生を低減できる。また、この発明に係るスパークの断面は翼形をしているので、燃焼用空気が滑らかに流れる。このためスパーク後方にお

いては燃焼用空気の乱れが低減するため、NOxの発生を低減させつつ、逆火も抑制できる。

【0095】また、この発明に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル（請求項2）では、中空スパークをスワーの上流に配置した。このため、中空スパークの下流に配置したスワーによって燃焼用気体に圧力損失が発生するので、燃焼用気体が攪拌される。これによって、燃焼用気体中の燃料と空気とはより均一に混合されるので、燃焼用気体はさらに均一に燃焼する。その結果、局所的な高温部の発生がさらに抑制されて、NOxをさらに低減できる。

【0096】また、この発明に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル（請求項3）では、火炎形成ノズルの入口よりも上流側に、中空スパークの端部における後縁が位置するようにした。このため、中空スパークの影響を小さく抑えて、火炎形成ノズル内へ十分な量の燃焼用空気を供給することができる。NOxの発生量を低減できる。

【0097】また、この発明に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル（請求項4）では、中空スパークのみで構成した燃料供給ノズルを火炎形成ノズルの内壁に設けた。このため筒状のノズル胴部が不要となり、火炎形成ノズル内部において燃焼用空気が通過する断面積は、筒状のノズル胴部を備えた燃料供給ノズルを使用する場合よりも大きくなる。したがって、流入する燃焼用空気の量が同じであれば、火炎形成ノズルの外形寸法を小さくできる。その結果、NOxの発生を低減しつつ逆火を抑制し、またガスターピン燃焼器全体をコンパクトにできる。

【0098】また、この発明に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル（請求項5）では、スパークを燃焼用空気の進行方向に対して傾けるようにした。このため、燃焼用空気に旋回を与えることができる。上記燃料の拡散作用との相互作用によって燃料と燃焼用空気とを十分に混合できる。また、スパークの断面形状が翼形であるため燃焼用空気の剥離が少なく、スパーク後方における流れの乱れを抑制できる。その結果、局所高温部の発生を抑制してNOxの発生をさらに低減しつつ、逆火も抑制できる。

【0099】また、この発明に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズル（請求項6）では、中空スパークの後縁に前進角を設けた。このため、前縁側から流入した燃焼用空気が後縁に沿って滑らかに流れるので、中空スパーク後流における流れの乱れが少くなり、逆火を抑制できる。

【0100】また、この発明に係るガスターピン燃焼器（請求項7）では、上記ガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを備えるようにした。これによって、NOxの発生を抑制できるので、清浄な排ガスを排出して環境負荷を低減できる。また、上記ガスターピン燃焼器の燃料供

給ノズルによって逆火を抑えることができるのでガスターピン燃焼器の寿命が延び、また、保守・点検の手間も軽減できる。

【0101】また、この発明に係るガスターピン（請求項8）では、上記ガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを有するガスターピン燃焼器を備えたので、NO_xを低減できる。これによって、清浄な排ガスによって環境負荷を低減できる。また、逆火の発生も抑制できるので、安定した燃焼状態を維持して信頼性の高い運転ができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の実施の形態1に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを示す説明図である。

【図2】この発明の実施の形態1に係る中空スパークの変形例を示す説明図である。

【図3】燃料供給ノズルを拡散火炎形成ノズルに適用した例を示す説明図である。

【図4】この発明の実施の形態2に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを示す説明図である。

【図5】この発明の実施の形態2に係る燃料供給ノズルの変形例を示す説明図である。

【図6】この発明の実施の形態3に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを示す説明図である。

【図7】本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した第一の例を示す正面図である。

【図8】図7に示したガスターピン燃焼器の軸方向断面図である。

【図9】本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した第二の例を示す軸方向断面図である。

【図10】本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した第三の例を示す軸方向断面図である。

【図11】このガスターピン燃焼器に使用する予混合火炎形成ノズル延長管の軸方向断面図である。

【図12】冷却手段を取付けたガスターピン燃焼器内筒を示す軸方向断面図である。

【図13】第一の適用例に係るガスターピン燃焼器の第一の変形例を示す正面図である。

【図14】第一の適用例に係るガスターピン燃焼器の第二の変形例を示す正面図である。

【図15】本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した第二の例を示す正面図である。

【図16】図14に示したガスターピン燃焼器の軸方向断面図である。

【図17】第二の適用例に係るガスターピン燃焼器に使用する混合気体形成用円筒を示す軸方向断面図である。

【図18】本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン

燃焼器に適用した第三の例を示す正面図である。

【図19】本発明に係る燃料供給ノズルをガスターピン燃焼器に適用した第四の例を示す正面図である。

【図20】第四の適用例に係るガスターピン燃焼器に使用するノズル延長管の軸方向断面図である。

【図21】第四の適用例に係るガスターピン燃焼器の変形例を示す正面図である。

【図22】この変形例に使用する予混合火炎形成ノズル延長管の軸方向断面図である。

10 【図23】この発明に係るガスターピン燃焼器の燃料供給ノズルを備えたガスターピンを示す説明図である。

【図24】予混合方式のガスターピン燃焼器の一例を示す軸方向断面図である。

【図25】これまで使用されてきた予混合方式のガスターピン燃焼器の主燃料供給ノズルを示す説明図である。

【図26】この先行例に係る燃料供給ノズルの説明図である。

【符号の説明】

10 ガスターピン燃焼器外筒

20 ガスターピン燃焼器内筒

21 ブレートフィン

30 拡散火炎形成コーン

31、35 バイロット燃料供給ノズル

32 拡散火炎形成ノズル

33、42、72 スワラー

36 バイロットノズル

40、40a、40b 予混合火炎形成ノズル

41 火炎形成ノズル

45 燃料供給部

30 46 入口

50 燃焼室

60 ノズル胴部

61 燃料供給孔

62、62a、62b、63、64、65、68 中空スパーク

621 前縁

62t 後縁

62x 端部

70 混合気体形成用筒

40 410、420、430、440、450、460、470 ノズル延長管

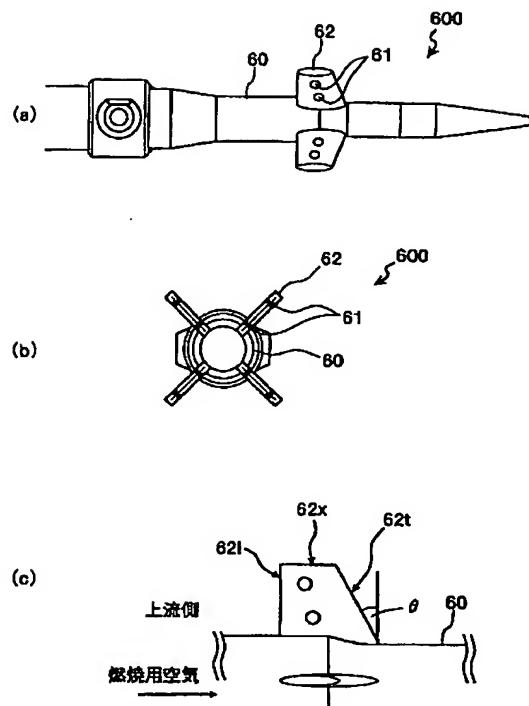
411 側部

412 側部

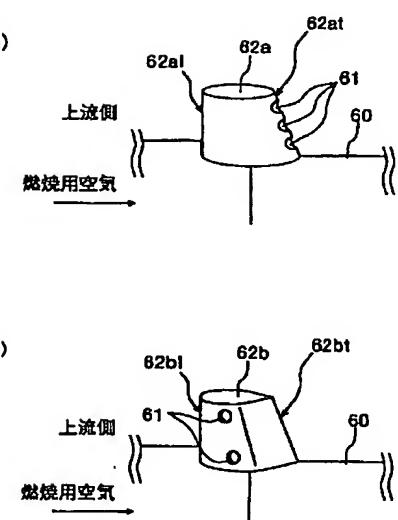
600、601、602、603、620 燃料供給ノズル

610 主燃料供給ノズル

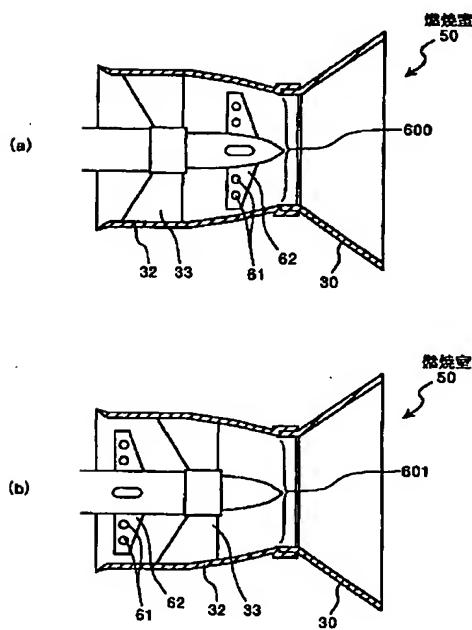
【図1】



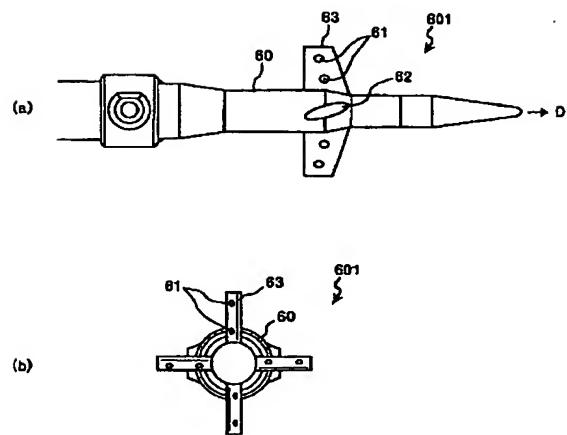
【図2】



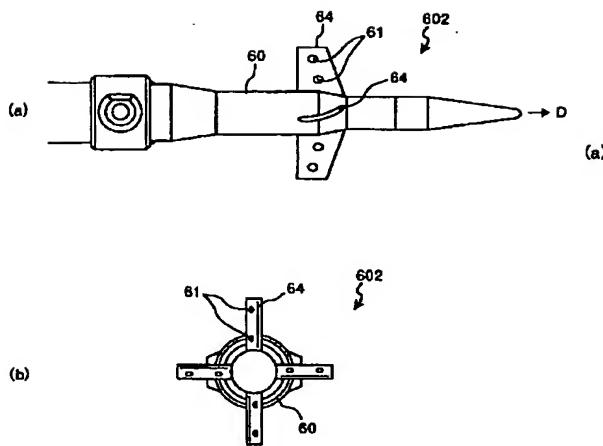
【図3】



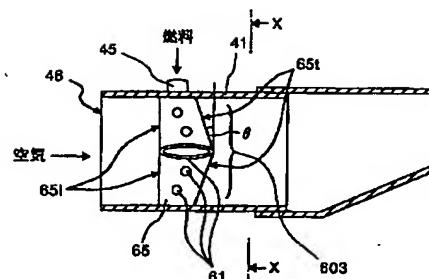
【図4】



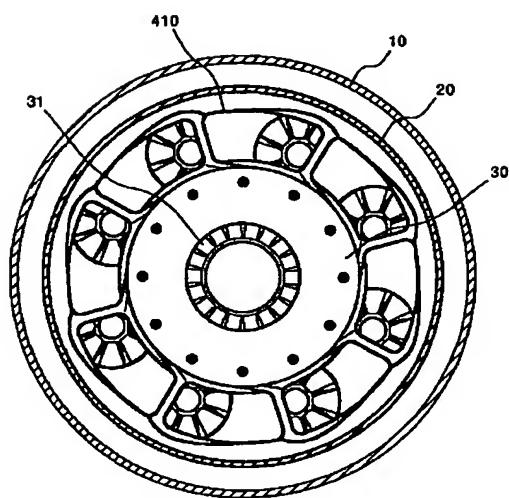
【図5】



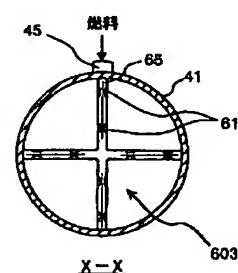
【図6】



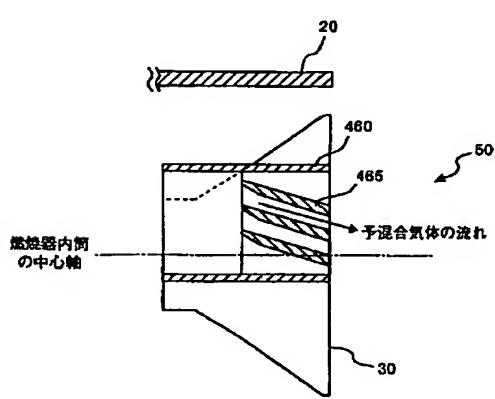
【図7】



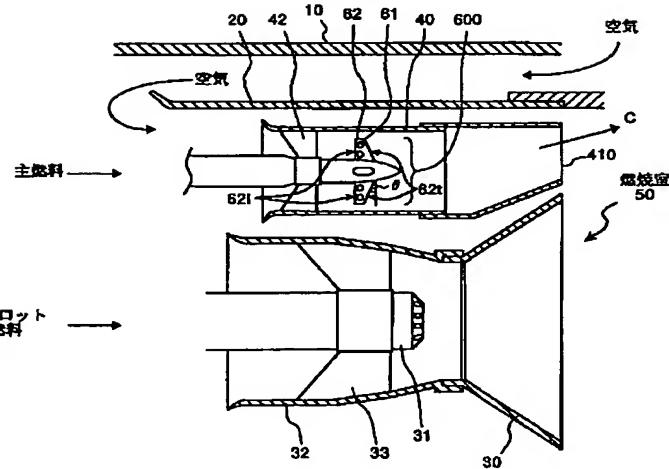
(b)



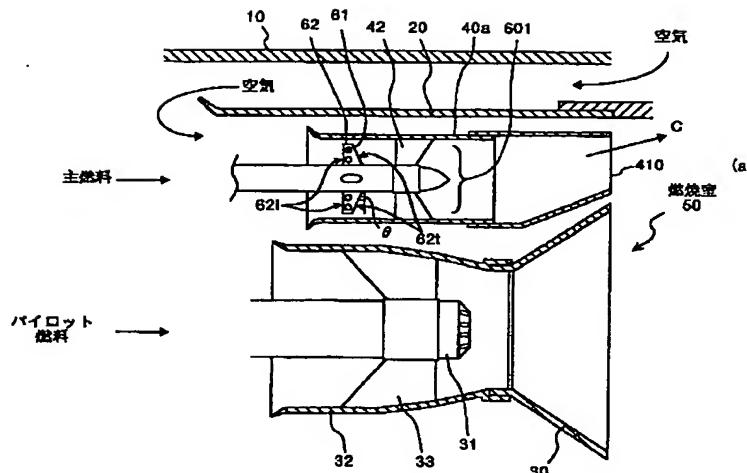
【図20】



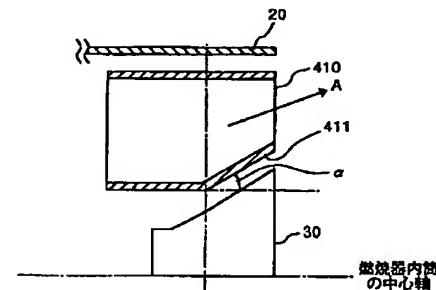
【図8】



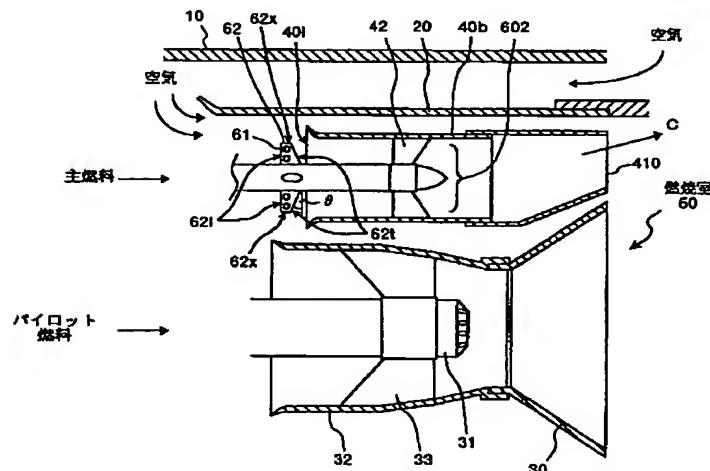
【図9】



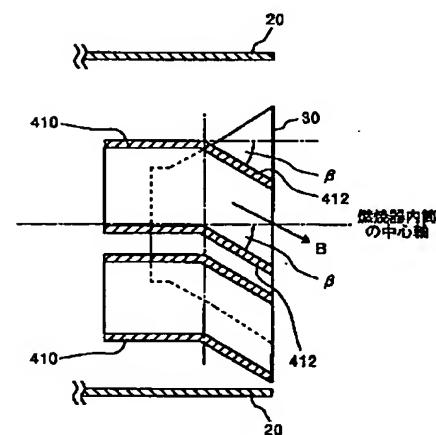
【図11】



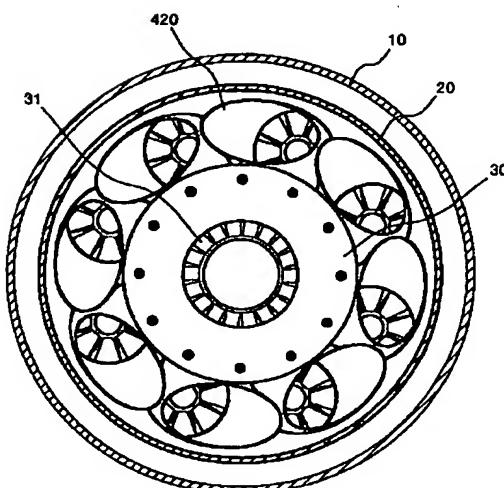
【図10】



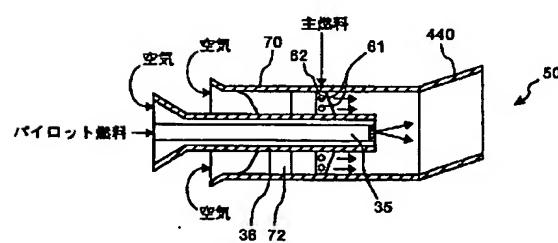
(b)



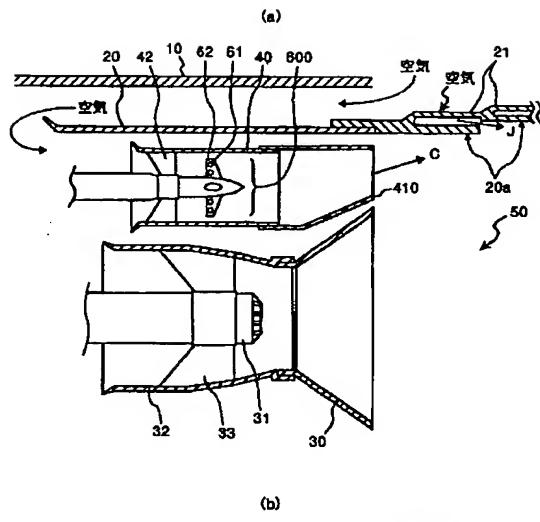
【図13】



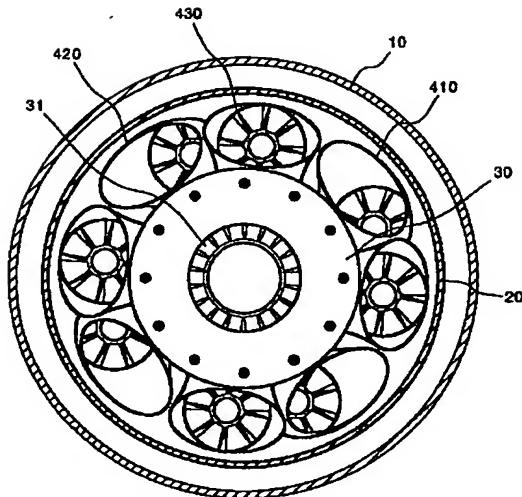
【図17】



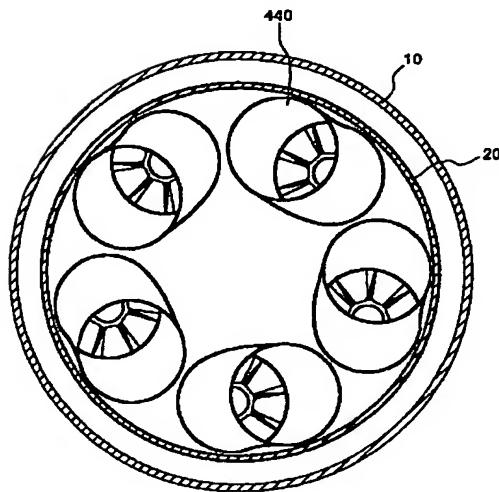
【図12】



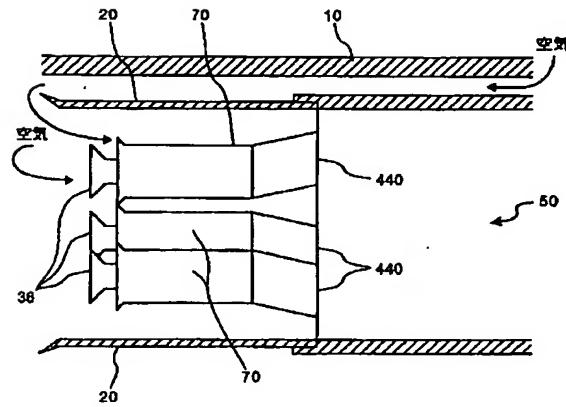
【図14】



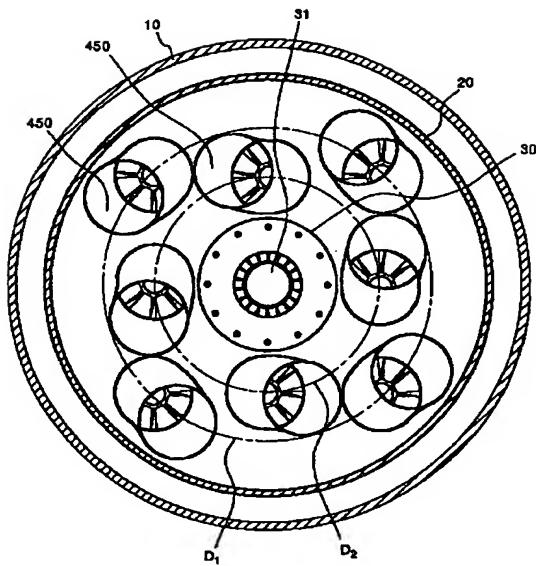
【図15】



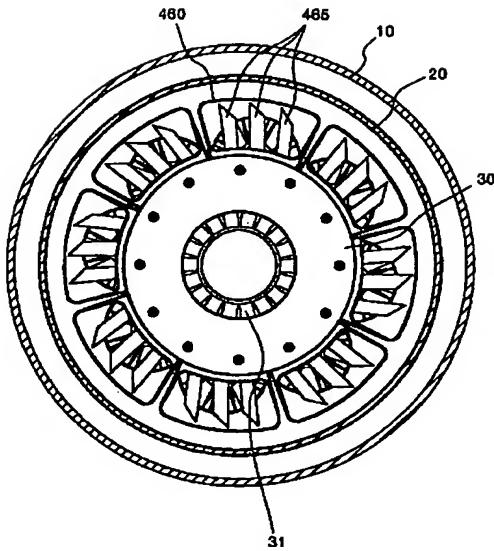
【図16】



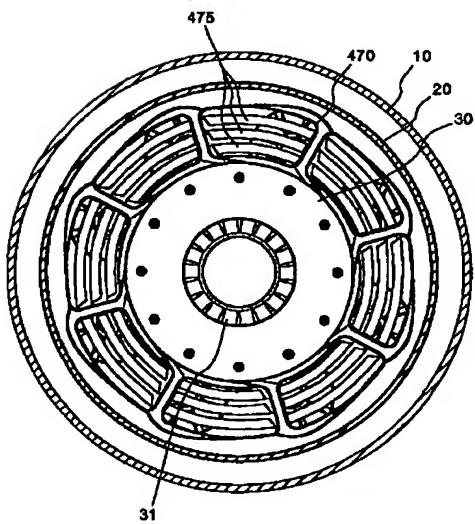
【図18】



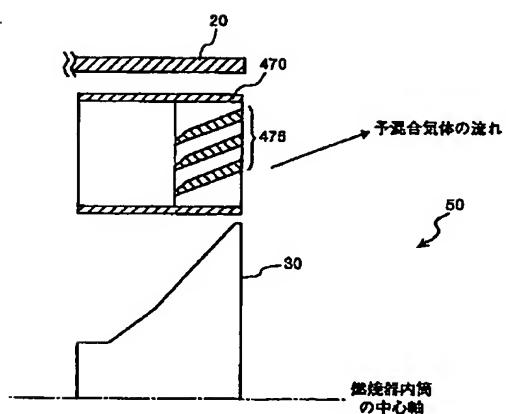
【図19】



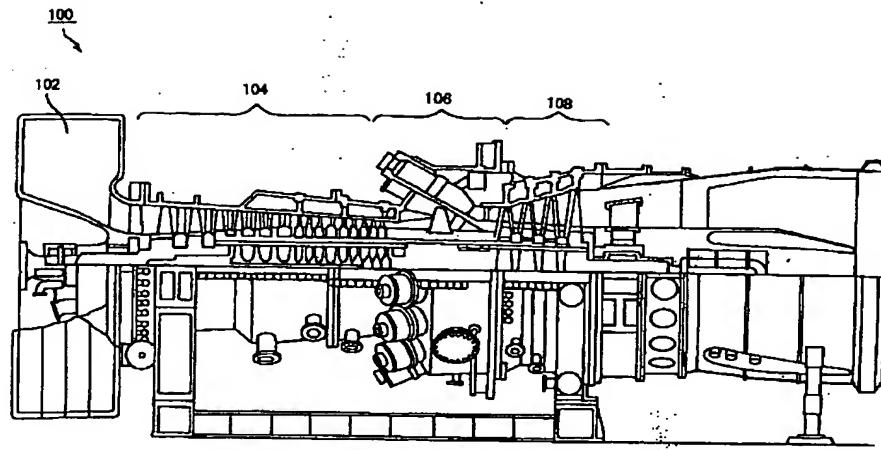
【図21】



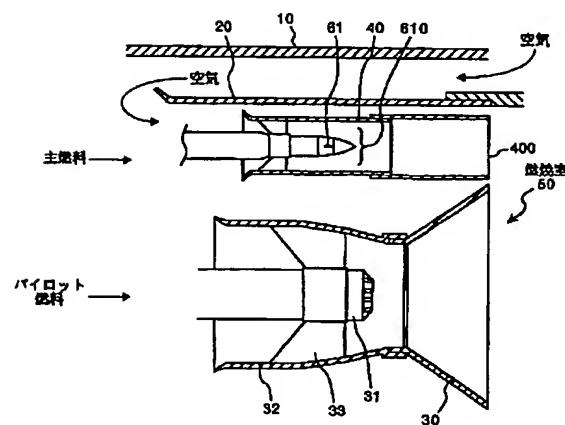
【図22】



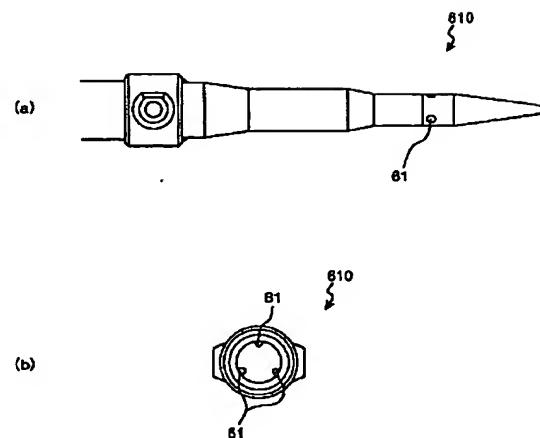
【図23】



【図24】



【図25】



【図26】

